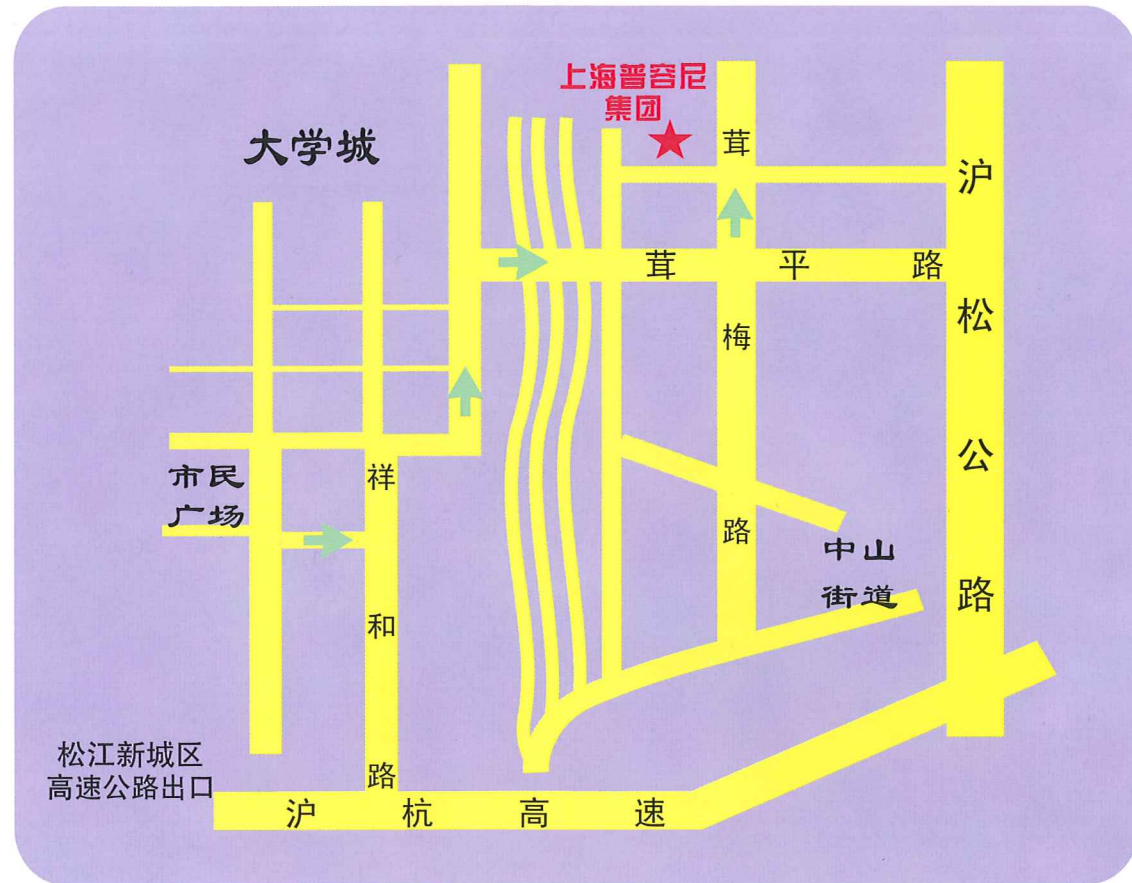


SHANGHAI PRONICS GROUP



上海普容尼模塑有限公司

- 地址：上海市松江区中山街道茸梅路669号2号厂房
- 邮编：201613
- 电话：021-57786084
- 传真：021-57782446
- E-mail: matsuhisa@pronics.cn
sales@pronics.cn

上海普容尼精密模具有限公司

- 地址：上海市松江区中山街道茸梅路669号2号厂房
- 邮编：201613
- 电话：021-57786075
- 传真：021-57782960
- E-mail: kado@pronics.cn
hashiguchi@pronics.cn
feimin@pronics.cn



ご挨拶



董事長 井上仁良

世界で最古の文明発祥の地で4000年の歴史がある中国に、世界最先端の精密金型部品加工と精密計測技術の会社を設立し21世紀において世界で一番の技術立国になる中国社会、文化に貢献できることを誇りに思います。

弊社の技術を通じて人を育て、中国から世界に技術を広めお客様に喜んでいただける高品質の仕事をして、お客様の繁栄と共に社業を発展させて弊社の夢を関連する人々の利益と幸福を実現したいと考えております。

社是

民主的経営理念と新年に基づき、企業経営にあたり、永遠なる努力・開発・革新により夢を実現し、株主の利益を守り、世界経済と人類に貢献する

上海プロニクスグループ方針

1. 「品質・納期・価格・サービス」に対してお客様の満足を頂く為、日々努力を継続する。
2. 他社が追随できない高品質部品、サービスを提供し高付加価値を獲得する。
3. 社員に働き甲斐のある環境を提供する。

沿革 Development

- 1988年 11月 京都市に資本金 800 万円でプロニクス株式会社設立
- 1994年 12月 資本金 1000 万円に増資
- 1998年 3月 4工場を統合し新榎島工場を開設
- 1998年 3月 宇治市榎島町落合に本社移転
- 2000年 10月 資本金を 2000 万円に増資
- 2001年 10月 資本金を 3000 万円に増資
- 2002年 11月 ベトナム事業所を開設
- 2002年 12月 上海事務所を開設
- 2003年 10月 資本金を 4000 万円に増資
- 2003年 9月 上海普容尼模塑有限公司を設立
- 2005年 4月 PRONICS VIETNAM CO., LTD. を設立
- 2005年 4月 上海普容尼精密模具有限公司を設立
- 2005年 7月 ISO9001 (2000年) を取得する
- 2005年 10月 資本金を 6000 万円に増資
- 2006年 11月 大連普容尼精密模具有限公司を設立
- 2006年 11月 PRONICS ADVIC THAILAND CO.,LTD を設立

上海プロニクスグループ概要

上海普容尼模塑有限公司

設立	2004年9月
所在地	上海市松江区中山街道茸梅路669号2
資本金	20万ドル
董事長	井上仁良
總經理	松久篤史
従業員	16名(2007年10月現在)

上海普容尼精密模具有限公司

設立	2005年4月
所在地	上海市松江区中山街道茸梅路669号2
資本金	300万ドル
董事長	井上仁良
總經理	門利昭
従業員	37名(2007年10月現在)

関連会社一覧

プロニクス株式会社

【検査測定、成型品量産、金型設計・製造】
〒611-0041 京都府宇治市榎島落合町144-7
TEL. 0774-28-1045 FAX. 0774-28-1046
<http://www.pronics.net>

PRONICS VIETNAM CO.,LTD 【成型品量産、金型設計・製造】

Road 12 Tan Thuan Export Processing Zone District
Ho Chi Minh City, Vietnam
TEL. 84-8-7700325 FAX. 84-8-7700327
<http://www.pronics.com.vn>

大連普容尼精密模具有限公司

【検査測定、成型品量産、金型設計・製造】
大連開発区26号小区模具専用工場区1号
TEL. 0411-87182328 FAX. 0411-87182378

PRONICS ADVIC THAILAND

【測定、金型、金型部品営業】

Chaleom Pharakiat Rama 9 Rd. Prawet, Prawet,
Bangkok 10250
TEL. 02-726-1086 FAX. 02-726-1087
E-mail: pronics.advic@gmail.com

ご挨拶



総経理 松久篤史

プロニクス株式会社は 1989年（平成元年）に京都にて「受託測定サービス」を開始いたしました。（現在顧客数 700 余社）。

中国におきましては、お客様のご要望もあり 2004年9月に 上海普容尼模塑有限公司を資本金 20 万ドルにて設立いたしました。

受託測定サービスとは品質保証の中の「寸法測定」という業務をお客様の仕様に合わせて代行するサービスの事です。

例えば金型完成時 又は移管時にはその製品サンプルを製品図面に基づいて測定し提出、保管する必要があります。しかしながら近來製品は精密になりそれに伴い測定器もより高い精度を要求され又高価にな

ってきました。その為新たに測定器を購入するのが困難になってきております。そしてオペレーターも育ちにくく、そのオペレーターも日常の品質保証の為新規の製品測定に手が回らない状況が多く見られます。

我々は弊社のお客様で中国に進出された企業はもとより、日本でお取引のないお会社さまも、このような状況にお困りのお客様の要望にお応えしたいと考えております。

経営範囲：

- ・ 成型品、プレス部品のデータ測定
- ・ 金型製造後の初回評価の為のデータ作成
- ・ 金型移管の為のデータ作成
- ・ 成型条件を決定する為のデータ作成
- ・ 測定に関するコンサルタント



弊社のモットー

- ・ お客様が急いでおられる商品の測定を短納期で測定する。
- ・ お客様が測定困難な部分の測定を弊社のノウハウをいかして測定する。
- ・ お客様が測定するのが面倒な物をお客様の代わりに測定する。



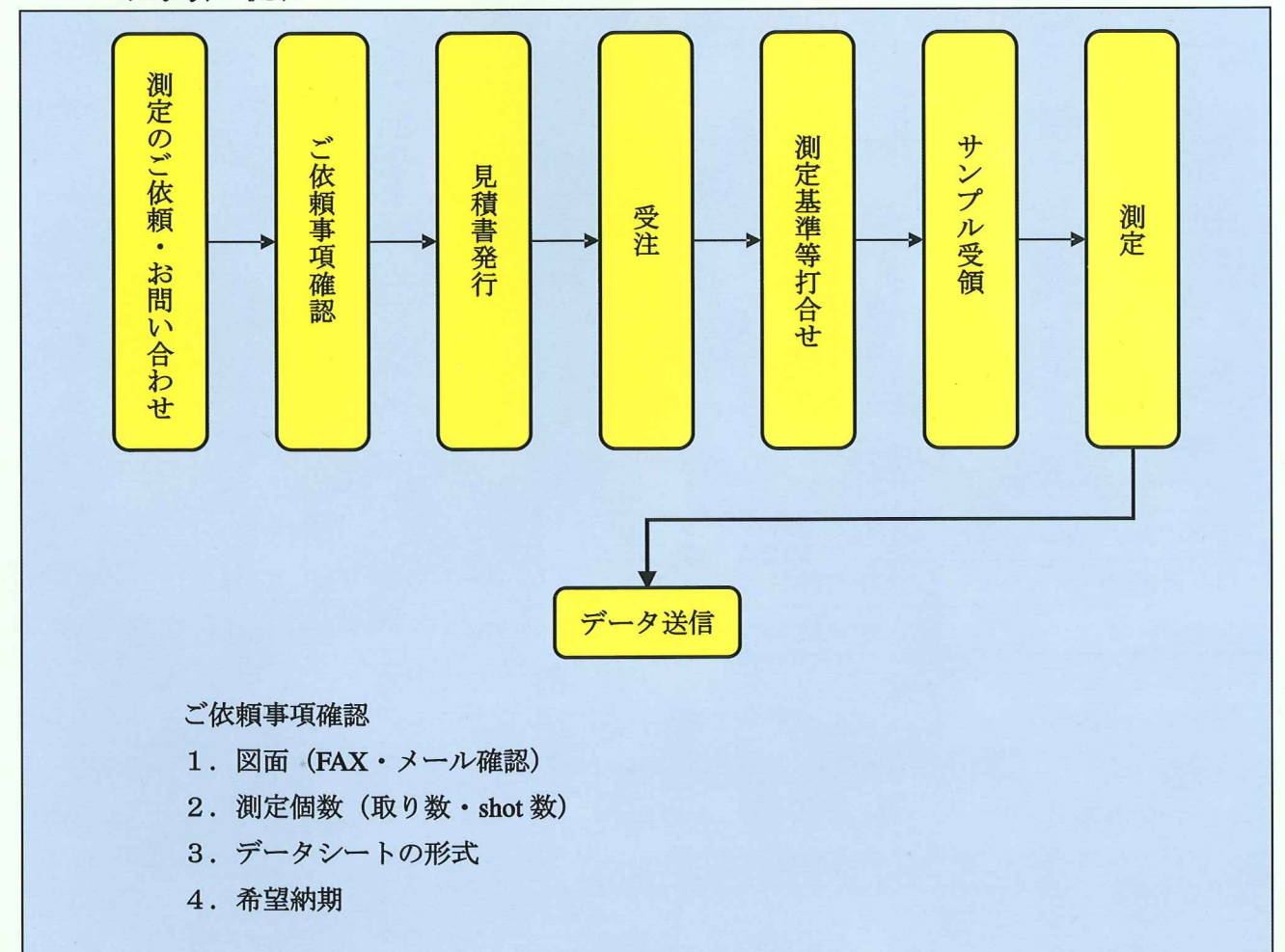
このような時にプロニクスをご活用下さい

- ・ 測定を設計者や技術者がしていて本来の仕事ができない。
- ・ データ作成の為に納期が間に合わない
- ・ 測定者が育たずデータに問題がある。
- ・ 測定器にトラブルが発生し、使用できない
- ・ 新商品の最盛期に測定が間に合わない
- ・ 工場拡張期に測定器の予算が取れない
- ・ 協力会社の測定能力に信頼がおけない

- ①必要に応じてご依頼して頂けるので新たな測定器の購入も人材の確保も必要ありません。
- ②オペレーターも最低三ヶ月の研修を終えてからお客様の製品測定を致しますので御社内で技術指導される必要もありません。
- ③工場顕微鏡、接触式三次元測定器、非接触式三次元測定器で対応致しますので「測定作業」にかかる時間を短縮することが出来る為、金型合格、量産開始までの時間も短縮できます。

プロニクス18年のノウハウでお応えします

～お取引の流れ～





主要設備

設備・製品名	会社名	数量
CNC 画像測定器		
NEXIV VN-3020	NIKON	1機
三次元座標測定器		
CVA1500A (CNC)	東京精密	1機
測定顕微鏡		
MM-800/LFT	NIKON	1機
MM-800/LT	NIKON	4機
DP-E1 (データ処理)	NIKON	5機
MM-60L3T	NIKON	2機
DP303 (データ処理)	NIKON	2機
デジマイクロ MF-1001	NIKON	1機
直進式マイクロメーター	MITUTOYO	1機
デジタルノギス	MITUTOYO	2機
ゲージ類		
ピンゲージ	アイゼン	1セット
Rゲージ	FUJITool	3セット
シクネスゲージ	NAGAI	1セット
ブロックゲージ 2級	SUGAMI	1セット



ご挨拶



総経理 門 利昭

2005年4月に上海に会社を設立し、金型部品の生産を開始しました。新卒の人を中心に、今まで金型を生産した経験のない人を集め、物作りの基礎から教え短期間の内に精密金型部品の加工が出来るように成りました。また2007年の4月からは金型の受注も受けております。

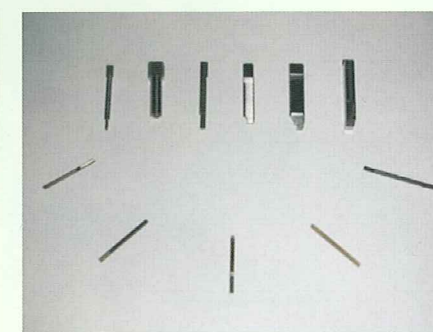
弊社の従業員には日本の若者が無くした物を作る楽しさと機械を操作する喜びをもっております。

又、東北地方の大学、短大、専門学校を自ら回り、優秀な人材を集め、彼らと一緒に弊社を作り上げてきました。

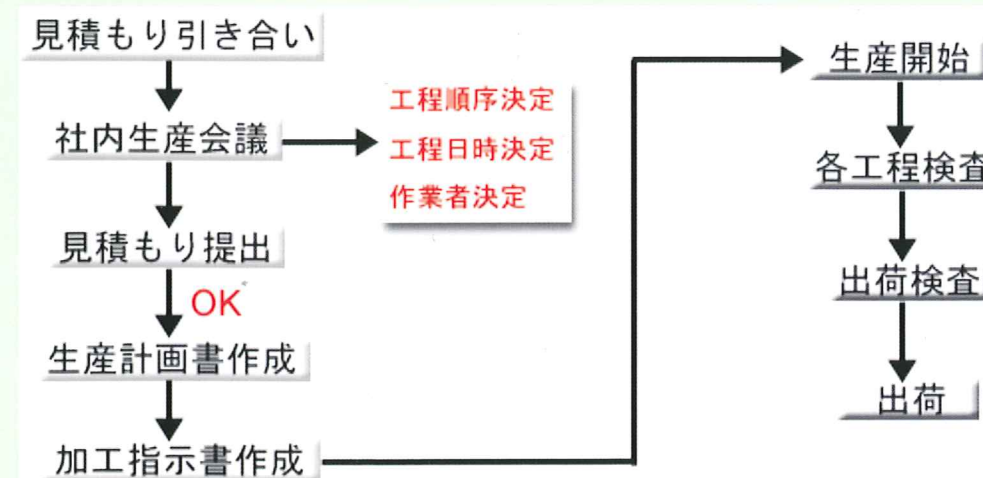
「物作りは人作りから」という信念の基、彼らの勤勉さと情熱に日本の本社で培った金型作りのノウハウを伝授し、世界に通じる精密金型及び金型部品をお客様に提供したいと思っております。

営業範囲

1. プラスチック用金型
2. プラスチック用金型部品
3. 成型品の量産 (将来)



～仕事の流れ～



金型・部品生産工程

フライス工程

NCフライス及びフライスで主にプレート類の加工を行っています。



電極作成・直彫り工程

V33 マシニングとファナックロボドリルで直彫り加工と放電の電極加工を行う。CAM ソフトは FFCAM を使用



放電工程

三菱製の7台の型彫り放電機を使用し、精密放電加工を行っています。7台の内4台はP回路付の放電機でその内2台は狭ギャップ回路が使用できる最新の放電加工機です。



ワイヤー工程

三菱製のワイヤー放電機2台と細穴放電加工機1台を使用しています。φ0.1mmのワイヤー線を使用し、φ0.5mmの穴あけに対応できます。



研磨工程

成型研磨機に加え、長島製作所のNC研磨機「技」を所有しています。0.3mmピッチコネクタ部品の研磨加工ができます。

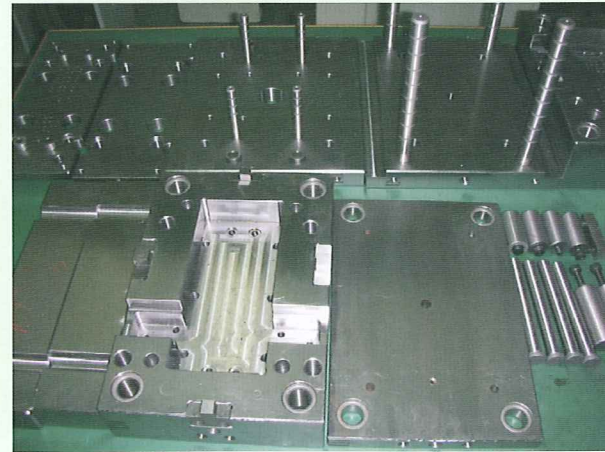


品質検査工程

7人体制で4台のNikon工場顕微鏡、投影機、マイクロメーター等を使用し、受入検査・工程検査・出荷検査を行っています。
 全ての出荷部品についてトレサビリティが可能です。



仕上げ工程



設計



設計では金型の設計及び、放電の電極の設計を行っています。
 また、加工を方法及び寸法を指示する加工指示書を作成しています。

Factory Facilities and Equipments (設備リスト)

2007/11/1

No.	Description (設備名)	Manufacturer	Quantity	Made In
1	Vertical Machining Center V33 マシニングセンター V33	Makino Machinery 牧野フライス	1	JAPAN
2	NC Electrical Discharged Machine EA12V NC型彫り放電加工機 EA12V	Mitsubishi Electric 三菱電機	1	JAPAN
3	NC Electrical Discharged Machine EA8P NC型彫り放電加工機 EA8P	Mitsubishi Electric 三菱電機	2	JAPAN
4	NC Electrical Discharged Machine EA8PV NC型彫り放電加工機 EA8PV	Mitsubishi Electric 三菱電機	2	JAPAN
5	NC Electrical Discharged Machine EA8 NC型彫り放電加工機 EA8PV	Mitsubishi Electric 三菱電機	2	CHINA
6	NC Wire Cut EDM FA10S NCワイヤー放電加工機 FA10S	Mitsubishi Electric 三菱電機	2	JAPAN
7	Small Hole Drilling EDM MEMH8 NC細穴放電加工機 MEMH(Mitsubishi Electric 三菱電機	1	JAPAN
8	Vertical Milling Machine VHR-8 フライス VHR-8	Shizuoka Tekko 静岡鉄工	1	JAPAN
9	CNC Vertical Milling Machine ST-NR20 NCフライス ST-NR20	Shizuoka Tekko 静岡鉄工	1	JAPAN
10	FANUC ROBODRILL α-T14iEe ファナックロボドリルα-T14iEe	Fanuc ファナック	1	JAPAN
11	Profile Grinding Machine F-515AD II 成型研磨機 F-515AD II	NICCO	3	JAPAN
12	NC Grinding Machine WAZA415-NC NC超精密研磨機 WAZA415-NC	Nagashima 長島精工	2	CHINA
13	Surface Grinder KGS-250AHD 平面研磨機 KGS-250AHD	KENT	2	CHINA
14	Surface Grinder KGS-63WM1 平面研磨機 KGS-63WM1	KENT	1	TAIWAN
15	Profile Projector CPJ-3025AZ 投影機 CPJ-3025AZ	Mango	1	CHINA
16	Measuring Microscope MM-60 工場顕微鏡 MM-60	Nikon	2	JAPAN
17	Measuring Microscope MM-40 工場顕微鏡 MM-40	Nikon	2	JAPAN