モデリングにあたっての確認事項

貴	± <u>2 </u>
<u> </u>	<u> 三当部署 </u>
1.	実測値の再現レベル ←AからEのご希望の項目を○してください。 A. 100分の1台まで省略(例:10.186→10.19) B. 100分の1台は、0か5で省略(例:10.186→10.20、10.146→10.15) C. 10分の1台まで省略例:(10.186→10.2) D. 10分の1台は、0か5で省略(例:10.186→10.0、10.446→10.5) E. 小数点以下は省略(例:10.186→10) ※ 角度、Rについてはご指示がない限り、弊社の任意で一律D、Eでの対応です。
2.	提出データ形式 ■3DCADデータ
	※ その他でご希望のデータ形式につきましては、対応可能とは限りません。
3.	図面の希望フォーマット(2の図面データで不要と回答された方は、記入不要です) ←AからDのご希望の項目をOしてください。 A. お客様ご提示の仕様 (お使いのフォーマットslddrt形式をご送付いただくか、参考図面をご送付ください) B. プロニクス仕様
4.	サンプル着日、納期のご希望 日付を記入してください。 (/)プロニクス着予定 (/)データ提出希望
5.	サンプル数、サンプル切断の可否 個数を記入してください。 送付可能サンプル数 ()個 A. 切断可 ←A、Bのいずれかに○してください。 B. 切断不可
6.	モデリング用途(回答任意。ご回答いただけますと、打ち合わせがスムーズに進むこともあります) ←AからDのご希望の項目を○してください。 A. データ変換し、金型作成 B. 基にして改良し、別製品を作成 C. 解析に利用 D. その他

7. その他(ご依頼にあたって、何かございましたらご記入ください)

モデリングあたっての注意事項

あらかじめお目通しいただき、ご確認、ご了承ください。

- 1. モデリングサービスは測定サービスとは異なります。 測定値そのものの提出は行いません。 徐変やMIN、MAXなど、くわしい測定値をお求めの場合は、測定サービスをご利用ください。 (図面がない状態での測定もお受けしております) また、「測定値を確認し、寸法をお客様の方で検討した後、モデリング開始」といった ご希望おありでしたら、その際は別途ご相談ください。
- 2. 透明、鏡面仕上げ、壁に囲まれた形状などはレーザーでのスキャニングは困難です。 その際は、粉末の塗布や断面での測定を行うことがあります。 製品の取り扱いに注意がいる場合(断面不可、塗布不可など)は、前もってご連絡ください。
- 3. 可能であれば、サンプルの送付は2個以上でお願い致します。
- 4. スキャニングや測定には、機械精度や環境などによる誤差が生じます。 そういった誤差により、実測値からのモデリングに整合性がとれなくなる場合は 弊社にて任意で、一部の値を微調整させていただくことがあります。
- 5. 寸法は実測からの算出のため、素材の収縮などは考慮できず、製造時の値からはずれます。
- 6. 同一形状に関しては指示がない限り、平均、もしくは推測される数値などで一律化します。
- 7. 確認が困難な形状(変形部の抜き勾配、著しく距離の短い円弧など)は再現性が低下、 もしくは再現できないことがあります。
- 8. 変形、反り、形状不良(ミスマッチなど)は通常再現できません。 またEピン跡、ゲート、P.L、刻印などはご指示がない限り再現しません。
- 9. ネジ、ギアなどは弊社では測定ができません。 お客様から情報をいただける際は、JIS規格に基づいた省略記述となります。 また、お客様の方でも不明な場合は、省略するか、仮のφでの再現になります。
- 10. 2D図面への寸法の入れ方は基本的に弊社側の任意となります。 もしご希望とする形があれば、前もって見本となる図面をご送付ください。
- 11. 弊社の方では著作権などの権利関係については お客様の方でクリアされた上でご依頼されているものとしてお受けしております。 もし、弊社でのリバースサービス後、それらについて何らかの問題が発生したとしても 弊社では責任を負いかねます。 あらかじめご了承ください。